

橋本鉄鋼 株式会社

金属板切断加工の専門工場

セールスポイント

- ・ガス溶断機、レーザー加工機それぞれの特性を生かし、広範囲の板厚、材質の切断加工に対応。
[切断能力]
普通鋼・・・0.5～170mm
(レーザー:19mm以下, 溶断:9mm以上)
ステンレス鋼・・・0.5～12mm
アルミ・・・1～12mm
銅、真鍮・・・3mm
- ・大型レーザー加工機2台により、2,100x6096等の大板から大型部材の加工にも対応可。
- ・切断形状の御提示は、CADデータ(DXF),図面のいずれでも可。また、ネームプレートなどのオリジナル製品は手書きの字をスキャナーで取り込んでデータ化することも可能です。
- ・NC溶断機及びレーザー加工機7台に対し、切断用CADデータ作成を5人体制で行っており多品種及び小ロットのスポット発注にも迅速な対応が可能。



大型レーザー加工機(3,000x12,000)



CADによる加工図作成

【企業概要】

設立	1961年6月
代表者	代表取締役 橋本 昌明
資本金	10,000,000円
従業員数	29 人
所在地	神奈川県綾瀬市深谷上8-18-7 (綾瀬工業団地内)
TEL	0467-78-6850
FAX	0467-76-3901
E-Mail	ht.ehashimoto@mild.ocn.ne.jp
URL	http://www.hashimoto-tekkou.jp/
問い合わせ	取締役 橋本 英一郎

交通アクセス

・電車
相鉄線さがみ野駅南口より、
神奈中バス吉岡工業団地行きにて
綾瀬工業団地入口下車、徒歩8分

・車
R16保土ヶ谷バイパス下川井I/Cを
茅ヶ崎方面へ約9km、25分。
綾瀬市役所前交差点を大和方面へ
約2km、5分。

主な製品・サービス

- ・厚・中鋼板のガス溶断加工。
- ・鋼板、ステンレス、非鉄金属、合成樹脂等のレーザー切断加工。
- ・溶断加工製品の切削、孔明け、フライス等の機械加工。
- ・鋼板・形鋼等、各種規格材の販売。
- ・CADによる加工図作成、データサービス。

事業内容・得意技術

主要設備

- レーザー切断加工機(1,500x3,000)x1台
- (3,050x6,100)x1台
- (3,000x12,000)x1台
- NC溶断機(2,450x6,050)x3台
- (1,800x6,050)x1台
- アイトレーサー(2,450x6,050)x1台