登録番号 事業所名	取組の感想
第19-0003号 ㈱ワイ・ケー電子	・環境負荷低減活動として、井戸水を工業用水に活用して節水の効果を出す事ができました。 ・地域の自然環境との調和に配慮した海岸清掃を10年間継続して活動ができて持続可能な社会貢献となった。 ・社員一人ひとりが、省エネやリサイクルに関心を持ち、環境負荷低減活動を継続することでより良い社会が実現できると思います。
第19-0005号 ㈱横浜製作所	平成29年度の電気の使用量の削減、廃棄物の排出費の削減は、売上げ増加に比例して目標値もオーバーしてしまいました。「本来業務の作業改善の取組」ですが、昨年度も削減目標には到達しませんでした。 今年度は、段階的に工場内灯光器のLED化を進めていく予定です。引き続き環境負荷の低減を目指し活動していく所存です。
第19-0008号 ㈱ラテン大和	水質汚濁を始め、様々な点についての「法令による基準」を再度確認し、 自主管理基準の設定見直しを点検中です。 推進部隊の結成により、社員の意識も向上してきています。
第20-0001号 相鉄バス㈱ 綾瀬営業所	平成29年度は、排ガスのクリーン化に役立つ尿素バス11両(低公害・高燃費アイドリングストップ車)を、代替導入いたしました。また、全運転士に対して、お客様並びに環境へ配慮した優しい運転を心がけ燃費向上を図るよう教育を行いました。(対28年度▲0.41%) 平成30年度は、最新のクリーンディーゼルエンジンへモーターを一体化させたハイブリッドバスの導入を検討しております。
第20-0002号 ㈱メイコー	平成29年度は、工程別・部署別の分別見本を作成し、従業員全員に環境 意識を強く持ってもらうように取り組みました。また、一部照明のLED化 を推進することができました。 今後も新たな目標を立て、更に環境負荷の低減に努めていきたいと思いま す。
第20-0003号 ㈱東牧土木	目標としている取組は、日常的になっています。 今後も引き続き、環境負荷の低減に努めていきます。 前年より、事務所の電球はLEDに交換しました。
第20-0005号 쉶青柳商店	環境意識を持って、取り組めるよう努めました。 今後もできる事は、取り組んでいきたいと思っています。
第20-0006号 ㈱山勝	当社は、経費削減の意味合いも含め、使用エネルギーの削減を恒常的に取り組んでいます。 今回も、前年同様電気使用量や燃料使用量は「削減」の結果となりました。これは、企業努力としての使用しないトラックの削減や、使用しない設備の除却などの企業努力と、社員の経費削減意識の高まりに起因するものと判断しています。

第20-0007号 ㈱栄和産業	平成29年度は、軽油使用のフォークリフト車をバッテリー車に入れ替えました。温暖化ガスの二酸化炭素(CO2)の排出が少なく環境改善につながるので、除々にフォークリフト全車両をバッテリー車に入れ替える計画を立てました。これからも身近なところから見直し、環境改善活動に社員全員で取り組んでいきたいと思います。
第20-0008号 ㈱タズミ	平成29年度は、焼却ゴミの中からの燃料化を推進し、自治体からの一般廃棄物・産業廃棄物や食品系製造事業所からの産業廃棄物等の燃料化を推進し、結果、11,575 t を再生固形燃料として販売し利用されました。また、環境負荷低減(地球温暖化対策等)の取組としては、最新規格の車両への切り替え、エコドライブやエコ操作は継続的に実施し効果を維持するとともに、大型車両の導入等による輸送効率の改善、工場部門では設備保全や原料バランス調整の工夫等で、生産性を維持、使用した電力や水は、原単位で効率的に運用することができました。さらに、事務用什器類の更新や備品の購入については、環境負荷の少ない製品(グリーン購入品など)の購入の拡大に継続して努めることができました。
第21-0001号 (㈱KYOEI	平成29年度は、新たに工場屋根部全面に太陽光発電設備を設置し、エネルギー活用に取り組むことができました。また、使用済み用紙の裏面やその裏面を使用した後に裁断し、梱包用クッション材として使用し、極力廃棄しない活動が推進できました。 今後も活動を継続、推進し、環境への配慮向上に努めます。
第24-0004号 ㈱あやせ電気	環境意識には常に注意しています。今回、取組の感想に当たり、出来ることからより多くの目標に挑戦したいと思います。
第24-0005号 侑中電社	平成29年度は「資源循環・有効利用」を重点課題として取り組みました。工場見学で発生する廃棄物の分別収集に注力し、日々の努力で廃棄物の資源化を推進しています。 また、LED化に伴い発生する水銀ランプ等の処理は、昨年10月の法改正を受け、委託処理業者と新規に契約を結び廃棄物の適正処理を遵守しております。LED照明導入にあたっては、従来どおり省エネソフトによるランニングコスト及びCO2削減比較表でエネルギー効率の高い製品を提案しております。 今後も環境負荷低減に向けた提案を積極的に行ってまいります。
第24-0006号 ㈱かなしんオフ セット	コピーの使用について、両面コピー以外に2枚を1枚に集約して印刷する 事を推奨しております。 環境負荷の低減については、節電、節水、作業トラブル削減に取り組み、 各部署で目標を設定し、目標達成に向けて行動しております。
第25-0001号 武田商事㈱	取組の中には事業活動と相反する事柄があり、これからの課題としたいです。 す。 また、これまでの取組については、新たに入社した従業員からも色々な意 見を取り入れ参考にしていきたいです。
第25-0002号 秋本食品㈱	当社は、食品製造会社のため食の安全を守る国際標準「HACCP」の義務化(2020年)に向け、更なる食品の安全・安心の向上に取り組んでおります。従いまして、ISO14001の認証を10年以上継続してまいりましたが、一定の成果並びに従業員個々の意識も環境への配慮が浸透したことから、ISO14001の認証を返上いたしましたが、社内的に環境負荷の低減に取り組んでおります。

第25-0003号 ㈱高座豚手造りハ ム	従業員が、環境意識を持つことにより、少しでもエコにつなげられればと 取り組みました。 設備面で難しい部分はありますが、これからもできることには取り組んで いきます。
第26-0006号 明電ケミカル㈱相 模事業所	全面的な省エネタイプの設備導入には至っていないが、順次可能な所から 交換をしていき環境負荷の低減を続けていきます。
第26-0007号 ㈱アサヒコ	目標を掲げる事で、個々の意識向上及び積極的に取り組むことが出来たと思います。 思明器具は、基本LED化を実施、さらにエリアごとの人感センサー設置等、適性管理に努めていきます。 今後も継続し、取組目標の達成に向け環境にやさしい企業へと努めていきます。
第26-0008号 東ソー㈱東京研究 センター	使用済み封筒の再利用や電子メディアを利用してワークフロー化を進めており、紙の使用量を抑制する取組を継続しています。 また、照明器具のLED化、省エネルギー型空調設備の導入、エネルギー消費の少ない自販機を導入するなど、地球温暖化の抑制にも努めています。 今後も継続して、廃棄物の排出抑制や省エネ対策など環境に配慮した取組をより一層努めていきます。
第26-0009号 日本蛍光化学㈱	従来より取り組んでいた内容でしたが、改めて環境への配慮を確認することができました。 工場の耐震補強を行った際に、照明をLEDに変更しました。
第26-0010号 東急リネンサプラ イ㈱相模工場	社員全員が、常に環境意識を持って取り組むことができました。 取組内容は、少なかったですが確実にできることから取組をしました。

e-				第19-0003号	第19-0005号	第19-0008号	第20-0001号	第20-0002号	第20-0003号	第20-0005号	9-0003号 第19-0005号 第19-0008号 第20-0001号 第20-0002号 第20-0003号 第20-0005号 第20-0006号 第20-0008号 第21-0001号 第24-0004号 第24-0005号 第24-0006号 第25-0001										第26-0006号	第26-0007号 第26-0008号 第26-			0009号 第26-0010
型 可 字	目標内容	取組内容	内容番号	㈱ワイ・ケー 電子	- (株横浜製作 所	㈱ラテン大 和	㈱相鉄バス	㈱メイコー	(株) 東牧土 木	旬青柳商店	㈱山勝	㈱栄和産業	㈱タズミ	㈱KYOEI	㈱あやせ電 気	闹中電社	㈱かなしん オフセット	武田商事㈱	秋本食品㈱	㈱高座豚手 造りハム	明電ケミカ ル㈱相模原 事業所	㈱アサヒコ	東ソー㈱東 京研究セン ター	日本蛍光化学㈱	東急リネン サプライ# 相模工場
€ 3	-t-z ①	両面印刷、両面コピーを徹底する。 使用済み用紙の裏紙や使用済み封筒を再利用する。	010101 010102	 	 	0	0	<u> </u>	0		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	0	<u> </u>	(i)	<u> </u>	0	0	0		©	©	0	- O
b O		電子メディアの利用等によりオフィス等のペーパーレス化を推進する。	010102		 	0		Δ	<u>-</u>	0	 	0	 	0		0	0	0		0	 	 	0		
	廃棄物の発生を抑 える取組を実施す	使い捨て製品(紙コップ、紙皿、使い捨て容器入りの弁当等)の使用や購入 を抑制する。	010201									0						0							
î ş	る。②	リターナブル容器 (ビール瓶、一升瓶等) に入った製品を優先的に購入・使 用する。	010202																						
J		再使用又はリサイクルしやすい製品を優先的に購入し、使用する。	010203		ļ	0			ļ		ļ	0	0	ļ			ļ	0			ļ				ļ
埋①		コピー機、バソコン、プリンタ等はリサイクルしやすい素材を使用している ものを使用する。 詰め替え可能な製品を利用したり備品の修理などにより、製品等の長期使用	010204	 	 	0	0		ļ		ļ	<u></u>		ļ				0	ļ			 			
		おいます。 では、	010205	 	 	0						© ©	 	 			 	0	 	 		 			
		製造段階で環境に影響を及ぼさない原材料を使用したり使用済み製品の回	010206 010207		 		 	0	 	 	 	0	 	 			 		 		 	 			
	オフィス等におけ	収・再利用を徹底するなどにより有害廃棄物の削減を進める。 新、金属缶、ガラスびん、プラスチック、電池等について、分別回収ボック スを適正に配置するなどにより、こみの分別を徹底する。	010301		©	©		0	0					0	0	©		©	©				0		
	るリザイクル化を 促進する。③	A を適正に配置するなどにより、こみの分別を徹底する。 コピー機、プリンターのトナーカートリッジの回収とリサイクルを進める。	010302		 	©	©		 	©		©		 	 		 	©	<u> </u>	0	 	©			
		食べ残しや食品の残り滓は可能な限りコンポスト化(堆肥化)して利用す	010303		0			 			 			 			 		l						†
		記。 包装、梱包等のリサイクル化を推進する。	010304			0		0				0						0							
ĵ	しての梱包等に配	簡易包装の推進、多重包装の見直し、量り売り、ばら売りの推進等により、 包装紙、紙、容器、買い物袋、食品トレイ、ラップ等を削減する。	010401		ļ	<u> </u>											<u> </u>				<u> </u>				<u> </u>
li	慮する。④	詰め替え式の容器・製品の販売促進に取り組む。 リターナブル容器入りの製品の販売促進に取り組む。	010402	 	 	 						 	 	 			 	ļ	 	 		 			
		紙パック、食品トレイ、アルミ缶、スチール缶、ペットボトル等の店頭回	010403 010404		 	 	 	 	 	 	 		 	 			 	 	 		 	 			
4	生産工程における	収・リサイクルを行う。 製造工程から発生する金属屑、紙屑、廃液などの回収・再利用のための設備						_				_										_			
	組む。⑤	を設置し、活用する。	010501					0				0										0			
`境〕	再生紙の使用を推 進する。①	コピー用紙、コンピューター用紙、伝票・事務用箋等、印刷物・パンフレット、トイレットペーパー、名刺、その他の紙について、再生紙や環境に配慮	020101		0	0										0		0							
との		した繊維への転換を進める。 用紙の使用に当たって、再生バルブの使用率や白色度を考慮して使用目標・ 基準を定め、使用状況を把握しながら使用する。	020102		 -	 	 	 				 			 		 	 							
· 負 - 7		毎年を定め、使用水流を指揮しなから使用する。 エコマーク商品を優先的に購入する。	020201			0			Δ									0							
- '4 7	入、使用を推進す る。②	再生材料から作られた製品を優先的に購入し、使用する。 間伐材、未利用資源等を利用した製品を積極的に購入し、使用する。	020202		ļ	0			ļ		ļ			ļ			ļ	0			ļ				ļ
くな [`]	v. •	木材の調達に当たり、伐採跡地の緑化・植林・環境修復が適切に行われてい	020203 020204	 -	 	 	 	 	 	 	 			 	 		 	 	 		 	 			
川原 目材		ることを配慮したり跡地の緑化等に協力する。 その他、無漂白製品(衣料品等)、水性塗料等の環境への負荷の少ない製品	020204	 -	 	 	 	 	 	 	 			 	 		 	 	 		 	 			
輸		を優先的に購入、使用する。 最新の排ガス規制や騒音規制に適合した車への代替を進める。																							+
送に	択に当たって環境 に配慮する。①		030101		<u> </u>	0		©	0		<u> </u>		©	<u> </u>			L	0			L				<u> </u>
伴う	目動車の使用に当 たって環境へ配慮 よる の	資材搬入口において、騒音・粉塵対策、渋滞防止等の環境対策を行う。	030201																						
環境負荷	車の排出ガスに含	新技術を活用した車検などを行い、排ガスに含まれる二酸化炭素や窒素酸化物、炭化水素などの量を少なくすることに取り組む。	030301		 																				
		雨水の貯留タンクや雨水利用施設等を設置し、雨水利用を積極的に行う。	040101	0											©										+
Ŗ C	U .	汚排水の再利用(中水利用)を行う。	040102																						
	即水等を行い環境 に配慮する。②	節水型の家電製品、水洗トイレ等を積極的に購入する。 トイレに「水流し音発生器」をつけるなどにより、トイレ用水を節約する。	040201		 	 			 		 	 	 -	 			 		 		 	 			
		・ 蛇口に節水こま(適量の水を流す機能を持つこま)を設置する。	040202 040203		 	 	 	 	 	 	 		 	 			 	 	 		 	 			
§ 8	際の環境影響評 価・環境配慮を行	新規事業を始める際、企画・計画・設計、建設、運用、改修・解体のそれぞ れの段階において環境影響評価を行い、これに基づいて環境保全のため適切 な対策を行う。	050101																						
) : E	5. W	事業実施前に行われた環境影響評価の結果が妥当であったかどうかのフォ ローアップを事業中及び事業後に行う。	050102		<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	ļ		ļ			ļ	ļ		<u> </u>	ļ	ļ			ļ			
100	環境整備と周辺の	発注者及び設計者に対し、建設副産物のリサイクル、合板型枠の使用合理化等、環境保全の提案を行う。	050103																						
F F	白鉄環接の保全に	敷地内、壁面、屋上等の緑化を実施する。 地域の自然環境との調和に配慮し、生態系や景観の保全に取り組む。	050201 050202	0	 	<u> </u>	 	0	 	 	 		0	 			 	 	 		 	 			
, I		環境を改変する代替措置として環境修復(ミティゲーション)を計画・設計 に応り込む。	050203	<u>_</u>	 	 	†	<u>~</u>			 			 	†		 		l		 				† -
Ě		に至りたし。 南水を地下浸透させる設備(浸透升等)の導入や屋外駐車場等で雨水が地下 浸透できるための丁夫等を行う。	050204		<u> </u>			 			 			 			 		l			l			†
ŧ B	環境負荷の少ない	建築物の建築・改築に当たり、環境負荷の少ない建築材の使用、建築材の使 用合理化に取り組む。	050301																						
	推進する。③	工事中の樹木の保護を行う。	050302														İ								‡
>		木材、コンクリート塊、汚泥、残土等の建設副産物の削減、再利用、分別、 リサイクルに取り組む。	050303																						
) 1	環境への影響を予		050401	 	ļ	 			ļ		ļ	ļ		ļ					ļ		ļ	ļ			<u> </u>
t d	を講じる。④	建築物の耐久性の向上に取り組む。	050402																						
E O	の解体等の際に環	施設の閉鎖時に、環境影響評価を行う。 現状から用途転換をする等の計画プロジェクトの前に環境影響評価を行う。	050601	<u> </u>	 	 						ļ					 		ļ			ļ			
9	現に配應する。①	大気汚染の少ないプロセス・機器(低NOx燃焼機器など)を採用する。	050602																						
	量を削減する。①	大気汚染について、法令による基準より厳しい自主管理基準を設定し、その	060101	 -	 	 	 	 	 	 	 			 	 		 	 	 		 	 			+
染、		達成に努める。 ばい煙等の測定・監視を定期的に行う。	060102 060103		 	 	 	©	 	 _	 	 	 	 	 		 	 	 	ļ	0	 			
水		事故や災害の際の汚染防止対策の手順を定め、必要な訓練等を行う。	060103	0	 	 	 		 	 	 			 			 		 		 				
177	水質汚濁物質排出 を削減する。②	水質汚濁の少ないプロセス・機器(廃液の回収・再利用など)を採用する。	060201			0		0																	
等		水質汚濁等について、法令による基準より厳しい自主管理基準を設定し、そ の達成に努める。	060202					Δ																	
近に き	等の防止対策を講 じる。③		060301			0																			
化作	体成-上ェ ④	塩素系有機溶剤等の削減、代替物質への転換に取り組む。 燃料油や溶剤等の揮発の防止に取り組む。	060401 060402	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 			
字物		屋外での除草剤、殺虫剤の使用の削減、合理化等に取り組む。	060402	 	 	0	 	©	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 		 	 			†
品	トブランド商品を	製品の小型化等により、同一機能を維持しながら資源使用量のミニマム化 (最小化) に取り組む。	070101																						
n 4	会か)設計に当	製品の長寿命化に取り組む。	070102		 _														ļ						T
発・	する。①	製品の使用過程で消費されるエネルギーの削減に取り組む。 再生資源の積極的利用に取り組む。	070103	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 	<u></u>	 	 	 	 	 	 			
.			070104 070105	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 			+
設計		廃棄物の発生抑制のため、適正なモデルチェンジを実施するようにする。	070109																						

The content of the	05				第19-0003号	第19-0005号	第19-0008号	第20-0001号	第20-0002号	第20-0003号	第20-0005号	第20-0006号	第20-0007号	第20-0008年	第21-0001号	第24-0004号	第24-0005号	第24-0006号	第25-0001号	第25-0002号	第25-0003号	第26-0006号	第26-0007号	第26-0008号	第26-0009号	第26-0010号
Part	内				㈱ワイ・ケー 電子	· ㈱横浜製作 所	㈱ラテン大 和	㈱相鉄バス	㈱メイコー	(株)東牧土 木	闹青柳商店	㈱山勝	㈱栄和産業	㈱タズミ	術KYOEI		有中電社	㈱かなしん オフセット	武田商事㈱	秋本食品㈱	㈱高座豚手 造りハム	ル㈱相模原	㈱アサヒコ	東ソー㈱東京研究センター	日本蛍光化学㈱	東急リネン サプライ㈱ 相模工場
Part	お		ネジの数を減らすことなどにより解体しやすい構造にする。	070107		<u> </u>		<u> </u>		<u> </u>	<u> </u>							<u> </u>			<u> </u>					
The content of the	る働																									
The content of the		品の出何、販売 における環境負	修理部品の長期的な難保に日土的に取り組む。 値田後の劇品の引き取りを行う	·		 	 		 	 		 	 		 	 		 			 					
Part	⑦製 製	を削減する。② 品(プライベー	自社製品及び社外から購入する部品等について、想定されている環境負荷の																	0						
### 15	品卜	ブランド商品を	チェックリストを作成する。	070301		 -	 	 -	 	 	 -				 	 		 		 	 		 -			
### 15 Part	開発の	セスメント (評) 等を実施す 。③	測定・記録や、製品が廃棄物になった場合の適正処理困難性の評価、製品の 生産から消費、廃棄に至る各段階での環境負荷の評価 (ライフサイクルアセ スメント・LCA) 等を実施する。	070302		<u></u>															<u> </u>					
The Control	設計		l	·			 	 	 	 					 	 		 		 	 		 			
Part	等			 		 -	 	 -	 	 	 -				 	 		 		 	 		 -			
### 1995 - 199	おっ	培促今刑商日笙	వ.	070305	0				0																	
### 1995 199	けの対	販売、消費者に する情報提供を	省エネルギー型の商品、容器包装を簡素化した商品、エコマーク製品等を重 点的に販売する。	ļ		<u></u>	ļ	<u> </u>	ļ	ļ	<u> </u>	ļ 	ļ 		ļ	ļ	ļ	<u> </u>	 	ļ	<u> </u>	ļ 				ļ
1000 1000	境配		l	 		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 		 	 	 				
### Company of the	慮		う。 消費者等に環境保全型商品に関する情報を積極的に提供する。	ļ		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 				
Part									0	0									(i)		0					
### PROMISED MATERIAL COLUMN ### PROMISED M		:する。①	ライトアップの時間を短縮したり、間引き消灯をする。	 		 	0			† <u>-</u>		 	l		 	 		 		 		 				
### 1000 100	暖		照明器具は逐次省電力型に交換する。	080103			Δ		0	†					0			†====	0	 	†	0	0	0	©	
### 2000 - 기에를 지원하게 하다고 ### 2000 ###			l	080104															0							
### PAPER NOT AMERICAN TO A METER NOT A	1F			 		 	 			 		 	<u> </u>		 	 		 	<u> </u>	+			 _		L	
Description (1998年) 1999	策			·	<u> </u>	 	+	 	<u>©</u>	 	 	 	<u>©</u>		 	 	 	 	<u>©</u>	_ <u> </u>	 	 	 		L	
10.1 2 10.0 1			l	·		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	0	 	 	 	 		 	
### 17 AM 10 CO CAP (PRINCIP)			L	·	!	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 		 	├ <u>ॅ</u>	 	 	 				
### 100 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			エリアに配慮したスイッチ回路にする。	080110			<u> </u>											<u> </u>								
### 65-00 1997 19		White and it was not been pro-		080111	0	0	0		0			0	0						0							ļ
日本版学年度	事理	する。②		080201			0			0			0						0		0					
Telephone Park		レベーターを週	運転を行う。	080301		<u> </u>	L	L	0	L	<u> </u>	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L	L			L
Manual Prof. 10 10 10 10 10 10 10 1	_	運転する。③	高度制御装置を導入する。	080302																						
「日本の大学のできます。			エネルギー消費の少ない自動販売機 (ピークカット機能付き) を導入、更新する。	080401					0															0		
### 2000 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			l	080402																I						
正元等 6	×4																									
Manual Action			l	 		 	0	 		0	 	 	 		 	 		 	<u>-</u>	 	 	 	 		<u> </u>	
日本に対している			控える。	ļ			 	 		 					 	 		 		 	 		 			
### 25 - 0 日本 19 1 日							0	0	-											0	<u> </u>					
日本の	理		省エネルギー型の空調設備を導入する。	·		 	+	 	©	 	 	 	 		 	 		 		 	 	0	 	©		
### 10			蓄熱式空調システム(※下記参照)を導入する。	080603			<u> </u>			†								 			 					
### (1997) 1 (1997)			l	·		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ļ	ļ	L				ļ	ļ		<u> </u>		ļ	<u> </u>	L				
### 2			l	·		 	 		 	 		 	 		 	 		 		 	 					
### 27 - の						 		 -	 	 	 	 	 		 	 		 		 	 		 			
15年の中の大学 1001 (1002) 10000 100			ボイラーの低空気比燃焼等により、熱管理を徹底する。				Ť																			
日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日本の日	用	75.8	ボイラーの廃熱を利用する。	080802																						
世 日本の正産権制 アドリンアルトップを実施で、 90991			l	·		<u> </u>	<u> </u>	<u> </u>	ļ	ļ	L				ļ	ļ		<u> </u>		ļ	<u> </u>	L				
以の他に、大は他に、大は他に、	·····································	動車の適工値田																						0		
### 18-1-1-1-2 世際新町の会社です。	球及	び抑制、又は低	l	·		 	+	(0)		(O)	 	0	 		 	 	0	 		 	 	 	 			
### (1995年) 1995年	#IL1 20 @	l	·		 	 	 	<u>-</u>	 	 	 	 		 	 		 		 	 	 	 			 	
世			走行ルートを合理化する。	080904			Δ												0							
第	1E		l	·		ļ	0	<u> </u>	0	ļ	<u> </u>	-	ļ		ļ	ļ	ļ <u></u>	<u> </u>	ļ	ļ	ļ	ļ				
カックリンの使用薬を把握し、削減する。 080008 □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	策			·	l <u></u>	 	 		 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 			L	
第二十段では、1PG、1NG、都市力、富金を総料としている総料設備をエネル				ļ		 	^		0	 	 	©	(i)	©	 	 	 	 	 	 	 	 			<u> </u>	
第一次 10 10 10 10 10 10 10 1	省	エネ設備等を採	灯油、LPG、LNG、都市ガス、重油を燃料としている燃料設備をエネル							1	1	<u> </u>	9	9				<u> </u>			<u> </u>					
電力平準化製備を採用する。	用(10)	又は改修する。	キー泪實効率のよいものに改修する。 複層ガラス、熱反射ガラスを採用する。			 	 	 	0	 	 	 	 		 	 	 	 		 	 	 				
と購入又は更新			電力平準化設備を採用する。	·																						
る。①		나 가 가 가 된 살다.		081101			×	Ĺ	Ĺ	Ĺ	Ĺ					L	Ĺ	Ĺ		ļ	Ĺ	Ĺ	0		Ĺ	Ĺ
議位の高い製品を購入する。			l	 		ļ	ļ	<u> </u>	 	 	<u> </u>	ļ	ļ		ļ	ļ	ļ	 	ļ	ļ	ļ	ļ	ļ		L	ļ
適正規模の機器を選択する。			張性の高い製品を購入する。	·		<u> </u>	0	<u> </u>	<u> </u>		<u> </u>	L	L		ļ	ļ		<u> </u>	L	ļ	<u> </u>		<u> </u>		L	ļ
自然エネルギーを 活用又は新ンステ ム等を導入する。 ② *** ** ** ** ** ** ** ** ** ** ** *			l	·		 	 		 	 			 				 	 			 		 		L	
活用又は新システムを導入する。	自	然エネルギーを	太陽光発雷等を導入する。			-	U	-		-	-	 	-		0	-	-	-	-		-	-	-			
(3) ビルのエネルギー管理システムを導入する。 081203 特定フロンを削減 又は温室効果力素 ・	活	用又は新システ 等を導入する	ガスコージェネレーションや燃料電池コージェネレーションを導入する。	·		 	†	 	├ ──	 	 	 	 			 	 	 		 	 	 				
又は温室効果ガス を排出抑制する。 特定フロンの回収・適正処理に取り組む。 製造工程において、HFC、PFC、SF6をどれだけ使用し編出している 力・把握、同取処理に取り組む。 製造工程において可能な範囲でHFC、PFC、SF6をその他の物質に代 装さん。 081303	(12)		ビルのエネルギー管理システムを導入する。	·																						
を排出剤削する。				081301																						
製造工程において、HFC、PFC、SF6をどれだけ使用し端出している か中職 回収処理に取り組む。 製造工程において可能な範囲でHFC、PFC、SF6をその他の物質に代 技士る。 081303	文 を 心	HELLISONULE 7	l	ļ		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 	 		<u> </u>	
が北側に関係が現に取り組む。 製造工程において可能な範囲でHFC、PFC、SF6をその他の物質に代 装する。	(13)			·		 	 	†	†	†	 	t	t		t	t	 	†	t	t	†	†	 	<u>-</u>	<u> </u>	t
			製造工程において可能な範囲でHFC、PFC、SF6をその他の物質に代	 		 	 	 	 	 	 	 	l		t	t	 	 	 	t	 	 			 	t
901000				081304		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	
製品購入の際には、できるだけHFC、PFC、SF6を使用していない製 gaiyang			製品購入の際には、できるだけHFC、PFC、SF6を使用していない製	 	!	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 		 	 	 	 	 				t
品を選ぶように配慮する。			品を選ぶように配慮する。	ļ		 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 	 		 	
<u>む。</u> 非フロン系エアゾール製品を購入する。 081308			む。		<u></u>	 	 	 	 	 	 	 	 		 	 	 	 	 	 	 	 	 			
- (NET) T				·		 	 	 	 	t	 	 	 		t	t	 	 	l	t	 	 				